

**Premio del Conservatorio 2018**  
**Premiazione dei Vincitori (I, II, III classificati) di ogni categoria**  
**Proclamazione del vincitore assoluto**

**Orchestra Nazionale Jazz dei Conservatori italiani in concerto**  
**Guest star John Surman**

**Sabato 13 ottobre**  
**Sala Verdi ore 20.00**

**Una serata che ha il sapore dell'evento**, così Tino Tracanna racconta l'appuntamento di domani, **sabato 13 ottobre alla Sala Verdi del Conservatorio.**

**Si comincia alle 20.00 con la cerimonia di premiazione dei primi, secondi e terzi classificati di tutte le categorie del Premio del Conservatorio**, un concorso che porta in scena i migliori talenti del Verdi di Milano, "in gara" tra loro, sotto gli occhi di giurie composte da artisti di fama internazionale.

**I primi classificati delle categorie esecutive si sono sfidati ieri, giovedì 11 ottobre, alla presenza di una commissione composta da**

**ORESTE BOSSINI,**  
**RICCARDO CHAILLY,**  
**ENRICA CICCARELLI,**  
**FRANCESCO DILLON,**  
**ANGELO FOLETTTO,**  
**MASSIMO MAZZONI**

**e CRISTINA FROSINI Direttore del Conservatorio di Milano.**

**Tra loro la commissione ha individuato il vincitore assoluto del Premio del Conservatorio 2018: il suo nome verrà svelato al pubblico domani sera, in occasione della cerimonia di premiazione.**

**Terminata la cerimonia di premiazione, il palcoscenico di Sala Verdi ospiterà, in collaborazione con Area M, il concerto dell'Orchestra Nazionale Jazz dei Conservatori italiani, diretta da Alberto Mandarini. Guest star uno dei sassofonisti più noti della scena internazionale: JOHN SURMAN.**

Come da programma seguente.

**Sabato 13** ottobre  
**Sala Verdi** ore 20.00

Premio del Conservatorio 2018  
Premiazione dei vincitori  
Proclamazione del vincitore assoluto

***Playing John Surman***  
Concerto dell'**Orchestra Nazionale Jazz dei Conservatori italiani**  
in collaborazione con **Area-M**  
Direttore **Alberto Mandarinì**  
Guest **John Surman** sassofono

JOHN SURMAN  
*Carpet Ride*  
*South-Western Approaches*  
*Green Wood*  
*Scare 'Em Up*

THELONIOUS MONK (arr. JOHN SURMAN)  
*Ruby My Dear*

JOHN WARREN  
*Chain Reaction 7 (Windy Kent)*

JOHN SURMAN  
*Going For A Burton*

ED HARVEY (arr. JOHN SURMAN)  
*Orfa*

JOHN SURMAN  
*Moonshine Dancer*  
*Tomorrow's Yesterday*

JOHN WARREN  
*Riff Raft (A Raft Of Riffs)*

Guest **JOHN SURMAN** sassofono

**Orchestra Nazionale Jazz dei Conservatori italiani**

**Alberto Mandarini** direttore

Ingresso alla serata euro 10.00

Ringraziando per l'attenzione che potrete riservarci, il nostro più cordiale saluto,

Gianni Possio  
Delegato alla comunicazione

Raffaella Valsecchi  
Ufficio stampa

Mobile 334 1464034